

FAAC
Simply automatic.

AIRSLIDE

**AUTOMATISCHE SCHIEBETÜR
MIT INTEGRIERTEM LUFTSCHLEIER**

AIRSLIDE

3 FÜR JEDERMANN SICHTBARE VORTEILE



INTEGRIERTER LUFTSCHLEIER FAAC: DESIGN UND PERFORMANCE

Über das Doppelte an Effizienz und Komfort
im Vergleich zu einem traditionellen Luftschleier



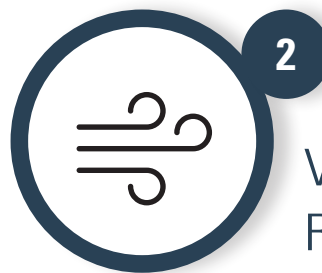
**HERKÖMMLICHER
LUFTSCHLEIER: INEFFIZIENT
UND NICHT INTEGRIERT**



1

ENERGIEEFFIZIENZ

Ein Luftschleier zum Schutz des Eingangs gegen Luftaustausch: Schutz vor Kälte im Winter und Hitze im Sommer. Durch die für Automattüren entwickelte Lösung kann die Luft im Inneren des Gebäudes gehalten werden, was einen reduzierten Energieverbrauch gewährleistet.



2

VERBESSERTES RAUMKLIMA

Ein effektiver Schutz gegen Smog, Staub, Schmutz und Insekten aus dem Außenbereich.



3

KOMFORT

Die Installation einer Schiebetür von FAAC mit AIRSLIDE-System ist die ideale Lösung, um höchste Komfortstandards zu gewährleisten, da lästige Luftstöße in der Nähe der Tür erheblich verringert werden.



Unter SAFE ZONE UND GREEN TECH, versteht FAAC:

SAFE ZONE: Systeme, die eine Vereinfachung von Automationsanlagen, unter Einhaltung der Anforderungen der aktuell geltenden europäischen Richtlinie (Maschinenrichtlinie 2006/42/EG) im Bereich der Sicherheit, ermöglichen.

GREEN TECH: Patentierte Geräte oder technologisch mechanische Innovationen, die eine Energieersparnis von Automationsanlagen ermöglichen.

DIE AUTOMATIKTÜR FÜR JEDEN BEDARF



**AIRSLIDE IST DIE EINZIGE
AUTOMATISCHE SCHIEBETÜR
MIT INTEGRIERTEM LUFTSCHLEIER.
PATENTIERTES PRODUKT.**

Das AIRSLIDE-System besteht aus einer Einheit, die sowohl die Öffnungsautomatiken als auch das Luftschleierssystem umschließt – mit eindeutigen ästhetischen und funktionellen Vorteilen. Die schlanke Ausführung ermöglicht die Integration in jedes architektonische Umfeld.

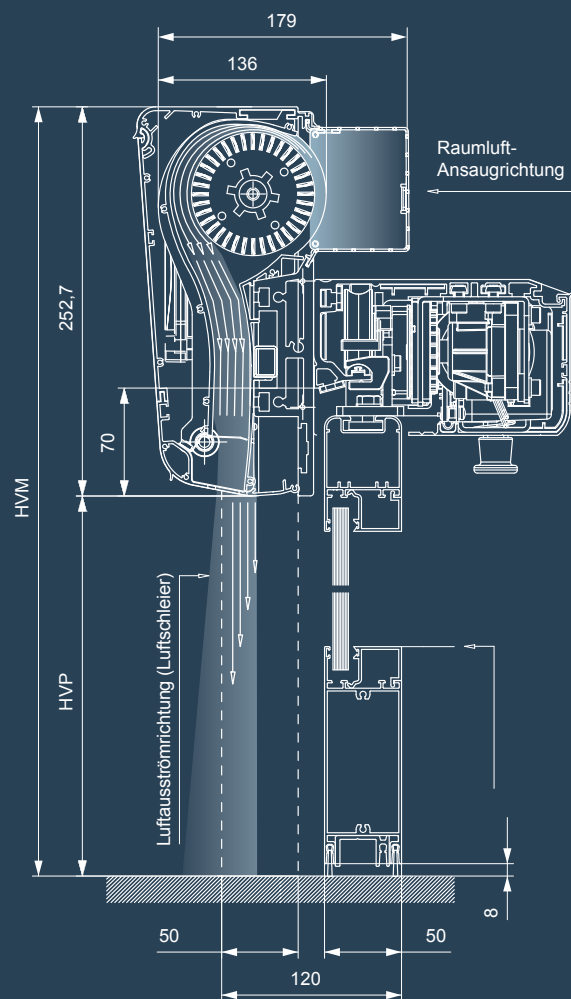
EN16005

In Übereinstimmung mit der europäischen Richtlinie EN16005 über die bei automatisierten Türen eingesetzte Sicherheit.

energy saving

Durch die innovative Funktion „Energy Saving“ wird die Bewegungsrichtung erkannt und reduziert so die Öffnungs- und Schließzeiten, wodurch unnötiger Luftaustausch vermieden und auch seitliches Vorbeigehen erkannt wird. Diese Funktion ermöglicht Energieeinsparungen und reduziert die Temperaturschwankungen im Raum und in der Nähe der Türen.

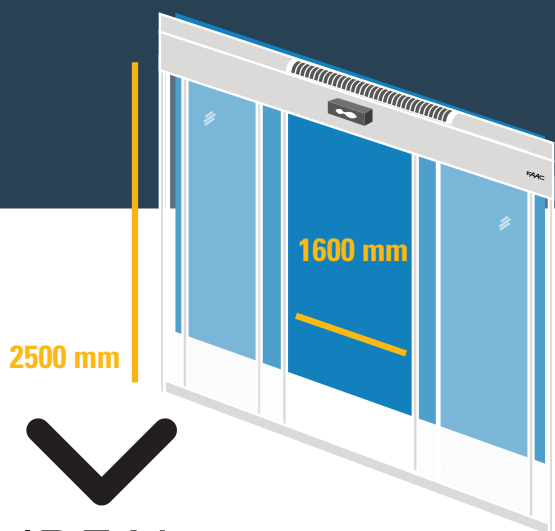
TECHNISCHE DATEN



Netzspannung	220-240 V~ 50/60 Hz
Max. Leistung	160 W (Einzelantrieb) 330 W (Doppelantrieb)
Einsatzhäufigkeit	100 %
Elektromotor	Asynchroner Einphasenmotor
Drehgeschwindigkeit Motor	2850 Upm
Ventilatordurchmesser	80 mm
Ventilatorlänge	360 mm - 500 mm
Größe (TxH)	182,1 x 252,5 mm (einschließlich Gitter)
Ausblasgeschwindigkeit aus den Gittern, auf einer Höhe von 0 bis 2,5 m	15,3 - 4,2 (m/s)
Luftdurchsatz (m³/h)	1250
Geräuschpegel (dB) in 5 m Abstand	49,5 - 57,5
Umgebungstemperatur bei Betrieb	- 20 °C / + 55 °C
Schutzgrad der Automation	IP23

STANDARD-KONFIGURATION

DURCHGANGSBREITE
1600 mm



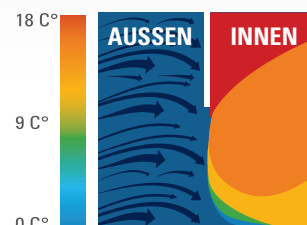
IDEAL
FÜR HOTELS,
GESCHÄFTE,
APOTHEKEN, BÜROS,
FLUGHÄFEN,
EINKAUFSZENTREN,
MUSEEN UND
KRANKENHÄUSER



ENERGIEEFFIZIENZ

▶ UNTERSCHIED
ZWISCHEN
AUSSEN- UND
INNENTEMPERATUR
18 °C

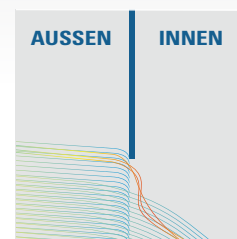
▶ EFFIZIENZ
62 %
WENIGER
WÄRMEVERLUST



LUFTQUALITÄT

▶ WINDGESCHWINDIGKEIT
7,5 KM/H

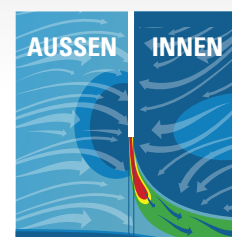
▶ EFFIZIENZ
62 % WENIGER
STAUB-EMISSIONEN



UMWELTKOMFORT

▶ WINDGESCHWINDIGKEIT
7.5 KM/H

▶ EFFIZIENZ
48 % WENIGER
LUFTSTRÖMUNGEN



Die Ergebnisse wurden in Zusammenarbeit mit ERGON RESEARCH, einem Spin-Off der Universität Florenz, erstellt. Mit Hilfe der Simulationssoftware ANSYS wurden exakte Daten für die thermische Strömungen ermittelt.

AIRSLIDE: SCHÜTZT DEN INNENBEREICH VOR WITTERUNGSEINFLÜSSEN VON AUSSEN



HÄLT
WARME LUFT IM WINTER
KALTE LUFT IM SOMMER
REINE LUFT

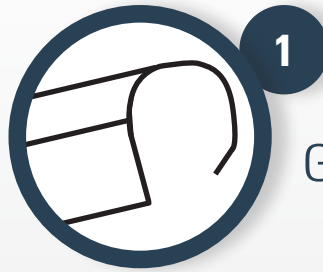
REDUZIERT IM INNENRAUM

WINTERKÄLTE
SOMMERHITZE
STAUB
RAUCH
ABGASE
INSEKTEN



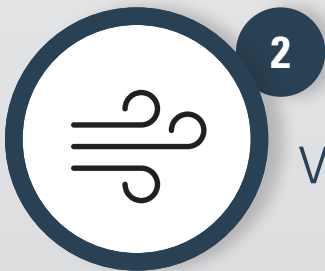
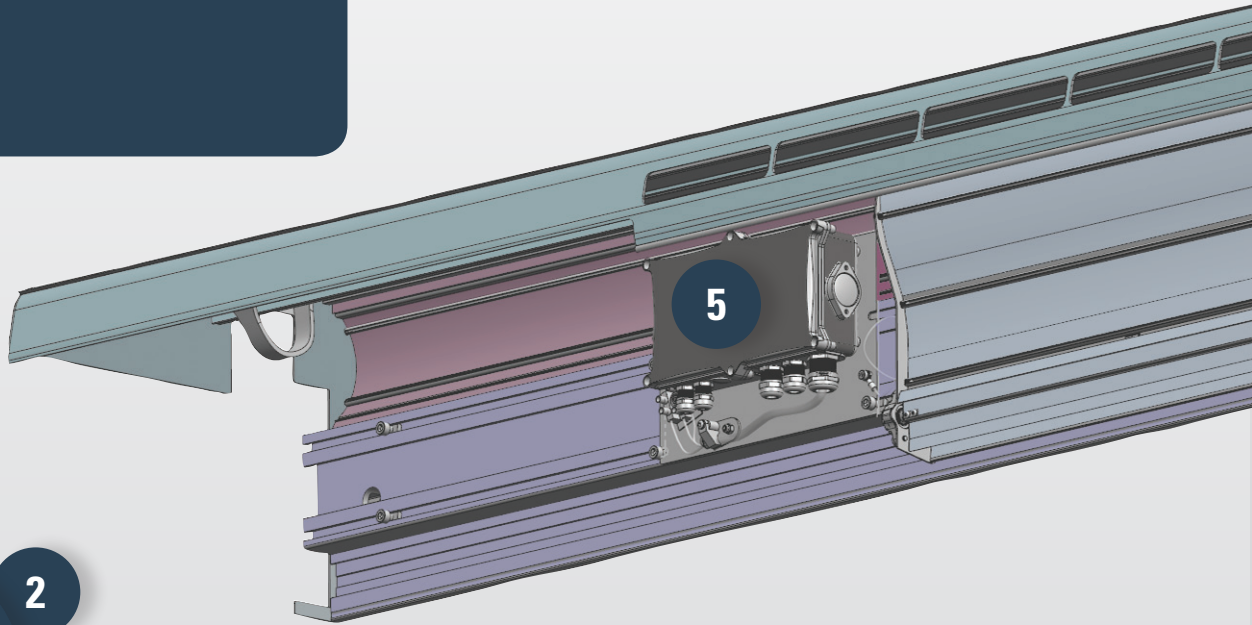
NEUES DESIGN

DIE HAUPTMERKMALE



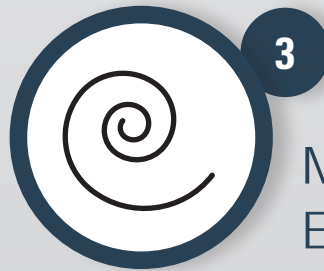
1 GEBLÄSEABDECKUNG

Neu entworfene Motorgebläse-Einheit mit Abdeckung aus stranggepresstem Aluminium, um, im Vergleich zur vorherigen Version, den Luftdurchsatz um 30 % zu erhöhen.



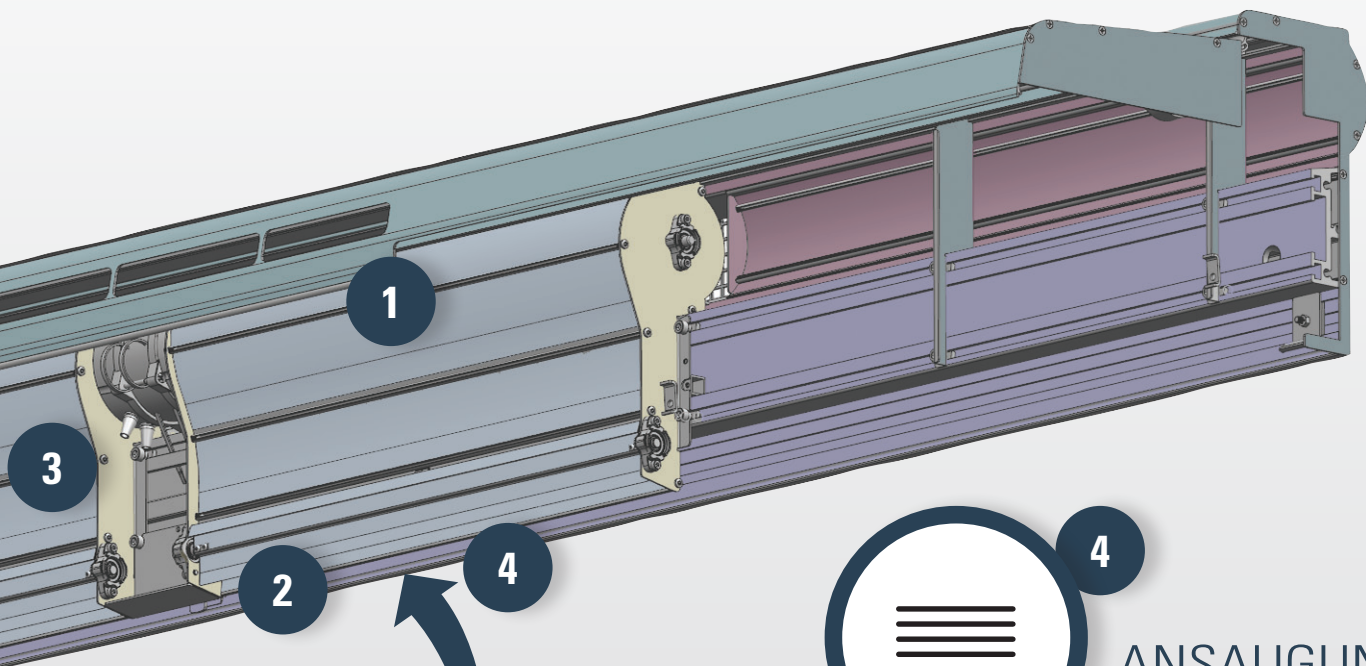
2 VERSCHLUSSBAND

Auf dem Lager montiertes Verschlussband, um das Eindringen von Luft aus dem Außenbereich zu verhindern, wenn der AIRSLIDE nicht in Funktion ist.



3 MOTORGEBLÄSE-EINHEIT

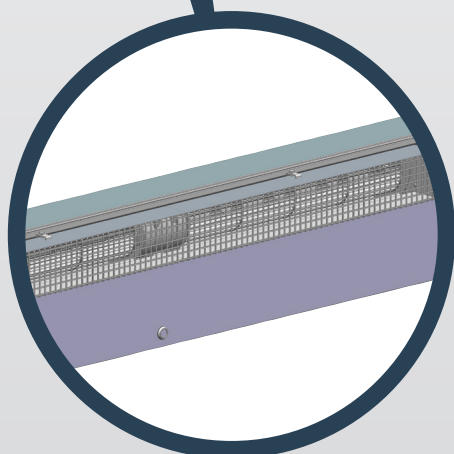
Gehäuse aus einem einzigen Aluminiumprofil, das mit einer geringeren Neigung neu entworfen wurde, um die Befestigung der Sensoren zu begünstigen. Darüber hinaus kann es nach dem Öffnen, dank eines speziellen Einrastsystems in den Profilen und der Absturzsicherung in geöffneter Position gehalten werden. Neue Motorgebläse-Einheit, die für einen leichteren Ausbau während der Wartung vollkommen umgestaltet wurde.



4

ANSAUGUNG DER RAUMLUFT

Laftansaugung mit Trenngitter aus Edelstahl von ausgesprochen kompakten Abmessungen.



5

ELEKTRONISCHE STEUERPLATINE E1AS

- 4 programmierbare Geschwindigkeitsstufen.
- CANBUS-Verbindung für die Regulierung der Gebläsegeschwindigkeit mittels SDK EVO.
- Gleichzeitige Steuerung von 2 Motorgebläse-Einheiten.
- USB-Port für Firmware-Updates.



FUNKTIONSTASTATUR SDK EVO



FAAC GmbH Deutschland
Breslauer Straße 46
83395 Freilassing
T: +49 (0) 8654 49 81-0
de.info@faacgroup.com, www.faac.de

Geschäftszeiten: Mo.–Do. 7:30–16:30 Uhr, Fr. 7:30–15:00 Uhr

FAAC GmbH Österreich
Münchner Bundesstraße 123
5020 Salzburg
T: +43 (0) 662 85 33 95-0
at.info@faacgroup.com, www.faac.at

