

**FAAC**  
Simply automatic.



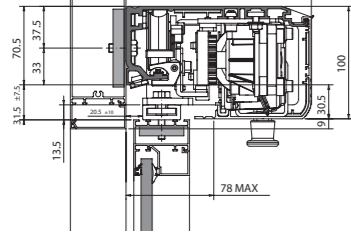
# A1400 AIR RD

SCHIEBETORANTRIEB  
FÜR FLUCHTWEGE

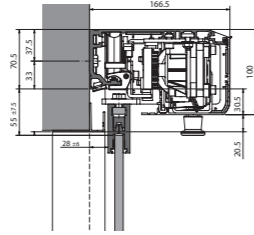
# A1400 AIR RD

Immer die richtige Lösung für jede Anwendung

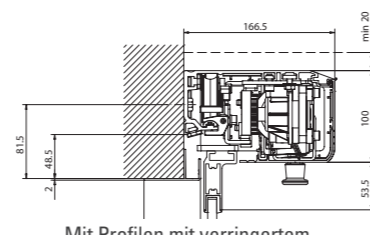
## Lösungen mit 100 mm hohem Gehäuse



Mit im Handel erhältlichen Profilen / TK50

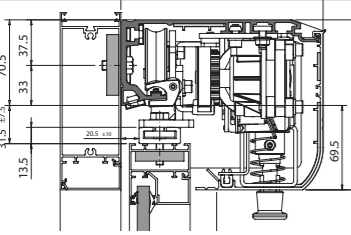


Mit FAAC Glaszangensystem

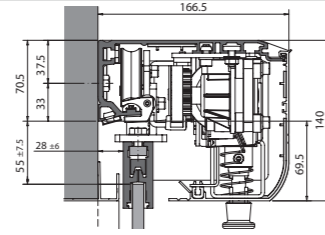


Mit Profilen mit verringertem Querschnitt FAAC TK20

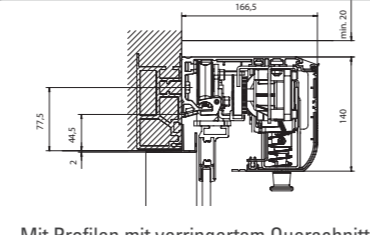
## Lösungen mit 140 mm hohem Gehäuse



Mit im Handel erhältlichen Profilen / TK50

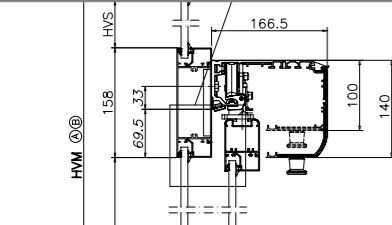


Mit FAAC Glaszangensystem

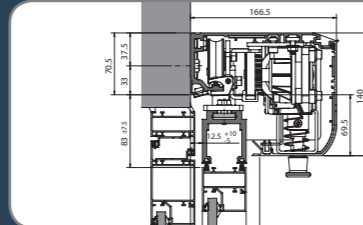


Mit Profilen mit verringertem Querschnitt FAAC TK20

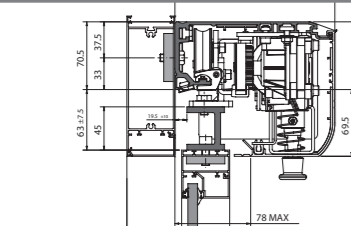
## Lösungen mit 100 mm und 140 mm hohen Spezialversionen



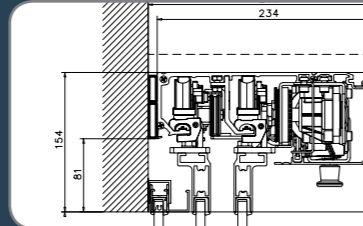
Mit torkragendem Profil und Abstandhaltern



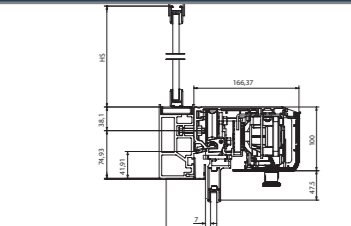
Montage auf Traverse mit Oberfenster und Profile FAAC TR50



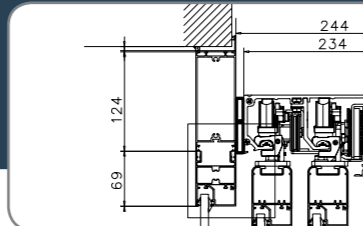
Mit Abstandhaltern



Teleskopausführung mit Mauerwerkmontage



Mit torkragendem Profil, Oberfenster und Flügelprofilen mit verringertem Querschnitt FAAC TK20



Teleskopausführung mit Montage auf Traverse



## Die Zukunft hat begonnen

Der erste Antrieb für Schiebetüren, der nicht nur alle Marktanforderungen erfüllt sondern auch umweltschonend arbeitet. Der Antrieb A1400 AIR RD eignet sich insbesondere für den Einbau auf Fluchtwegen im Sinne der Europäischen Normen EN16005 und EN 13849-1 Pl. „d“ Kat. 3 und ist TÜV-zertifiziert.

Das innovative „Energy Saving“ System erkennt die Gehrung beim Durchgang und optimiert entsprechend die Öffnungs-/Schließzeiten, um sogar auch bei seitlichen Durchgängen unnötige Luftdispersionen zu vermeiden. Diese Vorrichtung ermöglicht eine beachtenswerte Energieeinsparung und sorgt für einen optimalen Temperaturengleich im Innenraum und in der Nähe der Türen. Die maximale Sicherheit ist immer gewährleistet.

Das automatisierte System A1400 AIR RD ist individuell gestaltbar und kann je nach den architektonischen und technischen Anforderungen des Kunden zusammengestellt werden. Zwei verschiedene Gehäuse, exklusive Befestigungssysteme der Flügel und verschiedene Türprofile sorgen immer für die beste technische und architektonische Lösung.

Für jede Einsatzbedingung und jede architektonische Umgebung immer die optimale Lösung, mit geringem Installationsaufwand, rationellem Ersatzteillager beim Endkunden, welcher ein individuell auf ihn abgestimmtes, umweltfreundliches, zuverlässiges, sicheres und technologisch fortschrittliches Produkt kauft, das sich auf Dauer bewährt.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



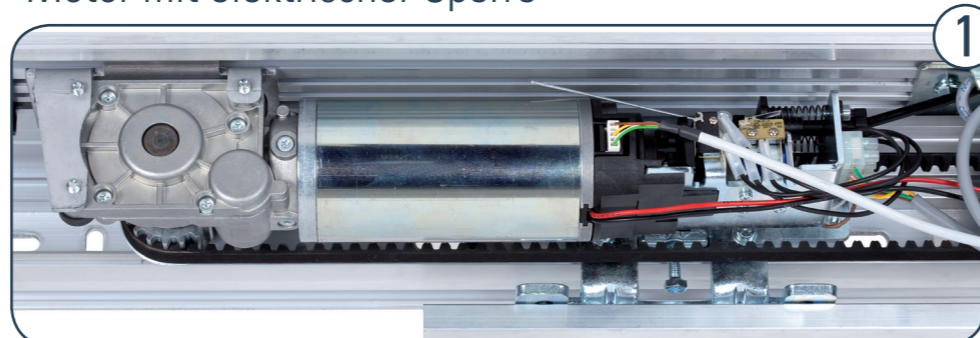
Anschlussspannung	115/230 Vac - 50 /60 Hz
Leistungsverbrauch	140 W
Betriebsfrequenz	100%
Max. Flügelstärke	65 mm
Elektromotor	36V-Motor ... mit Encoder
Elektrischer Zusatzmotor	36V-Motor ...
Max. Stromverbrauch	1A - 24 Vdc
Zubehörgeräte	
Antriebsart	Mittels Elektrozanriemen
Einstellung der Öffnungsgeschwindigkeit	10 ÷ 75 cm/s (1 Flügel) - 20 ÷ 150 cm/s (2 Flügel)
Einstellung der Schließgeschwindigkeit	10 ÷ 75 cm/s (1 Flügel) - 20 ÷ 150 cm/s (2 Flügel)
Einstellung für teilweise Öffnung	5 ÷ 95% der Gesamtöffnung
Pausezeit	0 ÷ 30 s oder Energy Saving Funktion
Pausezeit nachts	0 ÷ 240 s
Encoder	serienmäßig
Monitorkontrolle der Sicherheitssensoren (EN 16005)	serienmäßig (ausschließbar)
Low Energy Antrieb (EN 16005)	serienmäßig (ausschließbar)
Betriebstemperatur	-20°C ÷ +55°C
Schutzart	IP 23 (nur für den Einsatz im Innenbereich)
Erfüllt die Anforderungen der Normen	EN 16005; EN 13489-1 Pl. „d“ CAT3; EN 13489-2; EN 60335-1; EN 60335-2; EN ISO 12100; EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; DIN 18650-1: 2010; DIN 18650-2: 2010; AutSchR: 12/1997

# A1400 AIR RD

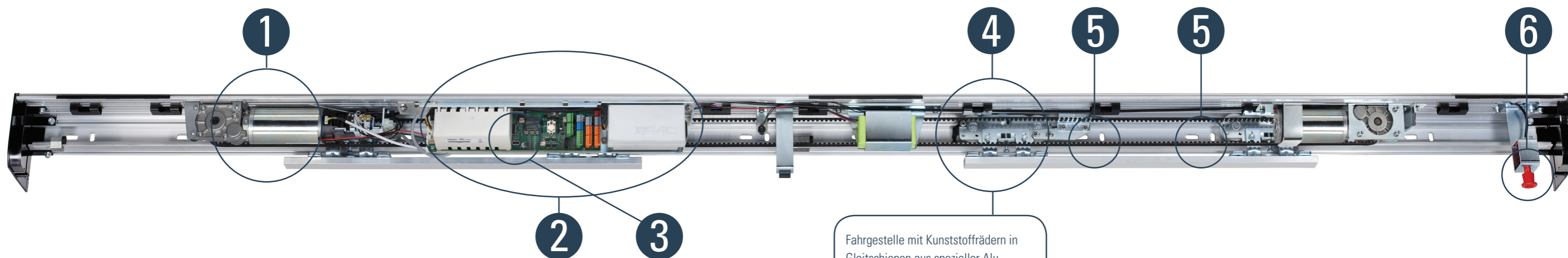
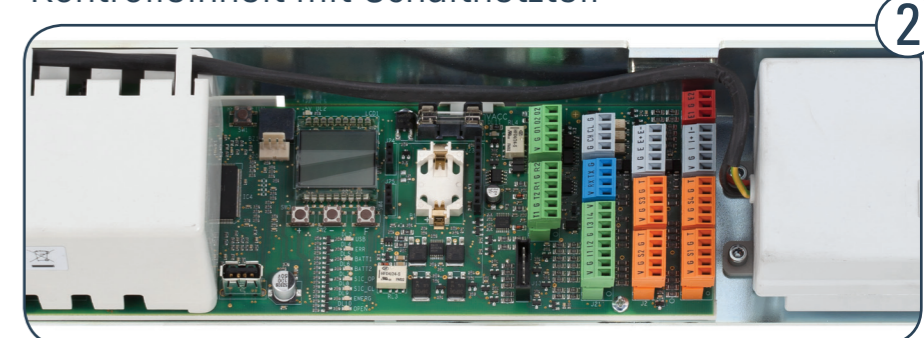
## Automatische Einstellungen

- Bestimmung der Öffnungs- und Schließpositionen
- Einstellung der optimalen Geschwindigkeit
- Beschleunigung und Abbremsung
- Monitorkontrolle der Sicherheitssensoren (EN16005)
- Quetschsicherheit gemäß EN16005

Motor mit elektrischer Sperre

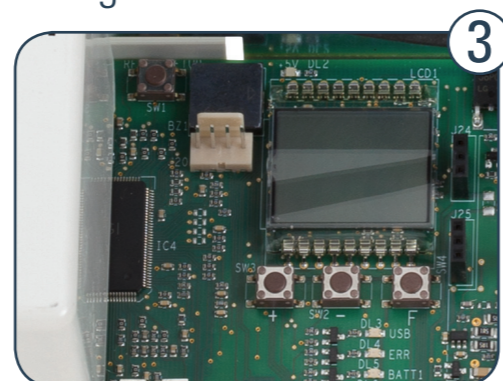


Kontrolleinheit mit Schaltnetzteil



Fahrgestelle mit Kunststoffrädern in Gleitschienen aus spezieller Alu-Legierung mit schwingungsdämpfenden Dichtungen. Reinigungsbürste für Gleitschiene.

USB-Port für Aktualisierung und Austausch der Konfigurationsdaten



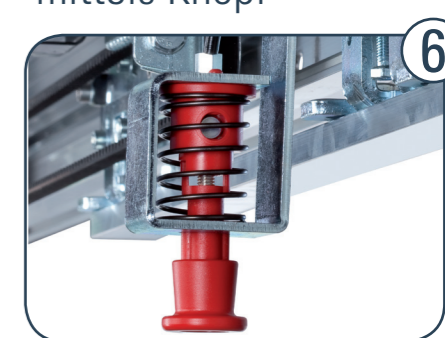
Fahrgestelle



Mechanische Montageösen



Manuelle Entriegelung mittels Knopf



## Zubehörteile

- Knopffotозelle
- Überwacher Infrarotsensor EN16005
- Überwachte Mikrowellen-Radar EN16005
- Anschlussprofile für Glasflügel
- Elektromechanische Motorsperre mit manueller Entriegelung
- Überwachte Motorsperre
- **Notbatterien. Im Lieferumfang für Öffnung gemäß EN16005**

Mit den Profilreihen FAAC TK20, TK35 und TK50 kompatibel.



## EINSATZ

### A1400 AIR RD

Modell	Flügel	Lichtes Durchgangsmaß (mm)	Max. Flügelgewicht (kg)	Tortragende Traverse
A1400 AIR RD 1	einzel	800-3000	200 kg	NEIN
A1400 AIR RD 2	doppelt	900-3000	120 + 120 kg	NEIN
A1400 AIR A RD 1	einzel	800-3000	200 kg	JA
A1400 AIR A RD 2	doppelt	900-300	120 + 120 kg	SI

# A1400 AIR RD

## PROGRAMMIERTASTATUR SDK EVO

### Wichtigste Funktionen

- **Manueller Betrieb (nur mit Schlüssel oder Sicherheitscode EN16005)**
- **Nachtbetrieb (nur mit Schlüssel oder Sicherheitscode EN16005)**
- **Automatischer Betrieb**
- **Einrichtungsbetrieb**
- **Teilweiser Einrichtungsbetrieb**
- **Teilöffnung**
- **Geöffnet**
- **Reset und Setup**



- Eingabe des Zugriffspassworts Diagnoseanzeige
- Nutzer und Installateur Verwaltung der Diebstahlschutzfunktion
- Einstellung der Öffnungsgeschwindigkeit
- Einstellung der Schließgeschwindigkeit
- Einstellung der Pausenzeiten
- Quetschschutzeinstellung
- Verwaltung der Kalenderfunktion

- Energy Saving Freigabe
- Verwaltung Batterie-Kit und Motorblock
- I/O-Programmierung
- Meldungen für Wartungsfälligkeiten
- Anzeige der durchgeführten Zyklen
- Betriebssperre durch Überbrückung oder Tastenkombination

## PROGRAMMIEREINHEIT LK EVO

### Wichtigste Funktionen

- **Manuellbetrieb**
- **Automatischer Betrieb**
- **Einrichtungsbetrieb**
- **Geöffnet**
- **Teilöffnung**
- **Nachtbetrieb**
- **Reset und Setup**



- **Durch bestimmte Kombinationen der blinkenden LEDs kann die Ursache eines Alarms ermittelt werden.**
- Betriebssperre durch Überbrückung oder Tastenkombination.

# THERMOTOOL

## Berechnung der Energieersparnis

Mit dem „Energy Saving“ System des Antriebs A1400 AIR RD werden die Öffnungs- und Schließzeiten der Türen optimal eingestellt, damit unnötige Luftdispersionen vermieden werden. Damit wird der Energieverbrauch mit Klima- und Heizanlagen im Gebäude verringert, was nicht nur eine Verringerung der Unterhaltskosten sondern auch der Schadstoffemissionen (CO<sub>2</sub>) bringt.

Um den Nutzen des Energy Saving Systems zu beweisen, wurde in Zusammenarbeit mit BEA und der Universität Liege in Belgien eine entsprechende Software mit der Bezeichnung THERMOTOOL bereitgestellt. THERMOTOOL ermöglicht die genaue Berechnung der Energieeinsparung, sowohl was die Kosten anbelangt als auch in Bezug auf die Schadstoffemission von CO<sub>2</sub>, unter Berücksichtigung der Anlagengröße und der geografischen Ausrichtung des automatischen Eingangs.

**THERMOTOOL ist ein intuitives und nützliches Instrument. Mehr darüber erfahren Sie auf der Webseite [www.faac.it](http://www.faac.it) im Abschnitt über den Antrieb A1400 AIR RD.**



### Qualitätsnachweise A1400 AIR RD

TÜV-Zertifikation gemäß UN 16005, EN 13849-1 - Pl. „d“ Kat. 3 für 1.000.000 Öffnungs- und Schließzyklen. Erfüllt die Sicherheitsanforderungen der Niederspannungsrichtlinie (2006/95/CE), der Richtlinie für elektromagnetische Kompatibilität (2004/108/CE) und der Maschinenrichtlinie (2006/42/CE).



**FAAC GmbH Deutschland**  
Breslauer Straße 46  
83395 Freilassing  
T: +49 (0) 8654 49 81-0, F: DW-25  
de.info@faacgroup.com, www.faac.de

Geschäftszeiten: Mo.–Do. 7:30–16:30 Uhr, Fr. 7:30–15:00 Uhr

**FAAC GmbH Österreich**  
Münchner Bundesstraße 123  
5020 Salzburg  
T: +43 (0) 662 85 33 95-0, F: DW-20  
at.info@faacgroup.com, www.faac.at

